

Nominiert in der Kategorie ARMATUREN:

bar-illuminate

LED-Signal für den Armaturenstatus

Bei wichtigen Prozessen werden häufig weithin sichtbare Signallampen verwendet, welche die aktuelle Stellposition der Armatur signalisieren. Allerdings ist bei konventionellen optischen Stellungsanzeigern die Armaturenstellung je nach Lichtverhältnissen und Einbaulage häufig nicht zu erkennen.

Mit der Option bar-illuminate werden die Positioner und Endlagenrückmeldungen mit einer LED-Platine versehen, welche je nach Position der Armatur eine entsprechend definierte Signalfarbe weithin ausstrahlt.

Schlecht einsehbare Einbaulagen, dunkle Anlagenbereiche und auch leicht verschmutzte Geräte senden so zuverlässig ein Lichtsignal aus, mit dem die Schaltstellung der Armatur einwandfrei identifiziert und kontrolliert werden kann.

Die Farbwahl ist in der Standardfestlegung bei Rot das Signal für die rechte Endlage der Armatur. Dies zeigt allgemein die geschlossene Armaturenstellung an. Die linke Endlage wird mit grün signalisiert und bedeutet offenen Durchgang für vollen Durchfluss des Mediums. Ein blaues Signal als dritte Variante zeigt die Mittelstellung der Armatur bei 3-Positionsreglern an. Das konditionierte Signal symbolisiert korrekt die Armaturenstellung ohne direkte Überprüfung am Stellgerät und ohne Eingriff in die Prozessabläufe.

Durch den Temperaturbereich von -20 °C bis maximal +70 °C können die so ausgerüsteten Signalgeber in fast allen Umgebungsbedingungen von Produktionsanlagen verwendet werden.

Auch die elektrischen Parameter mit einer Betriebsspannung 24 V DC inklusive der jeweiligen Sensoren der Endlagenrückmeldung, einer Leistungsaufnahme von 1,0 W und einer Stromaufnahme von 40 mA sind auf die üblichen Anlagenausrüstungen abgestimmt.

Schnell und einfach mit einem Blick kann sich ein Verfahrenstechniker durch die Verwendung von bar-illuminate versichern, dass die in Betrieb befindlichen Armaturen einwandfrei funktionieren und richtig geschaltet sind. Dies ist eine einfach zu integrierende zusätzliche Sicherheit in der Kontrolle der Produktionsprozesse.

